

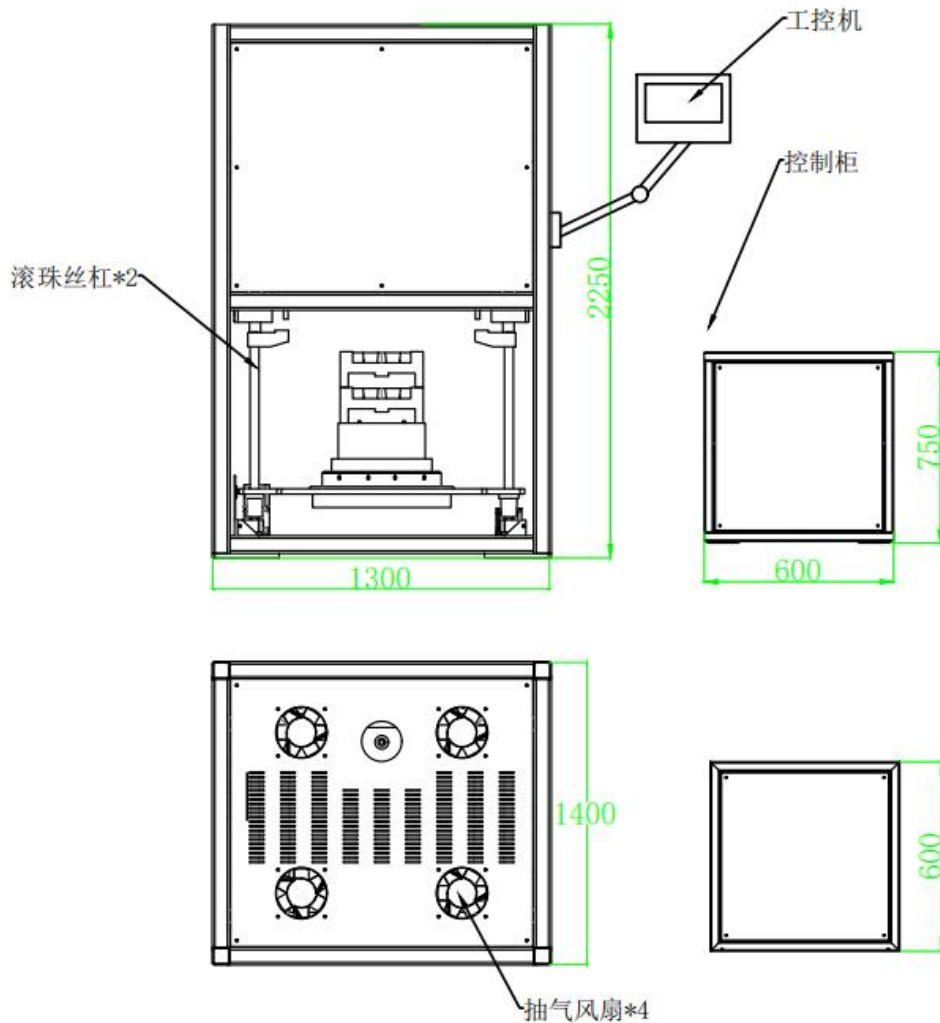
下装载炉

(炉膛尺寸 500*500*500mm,125L)

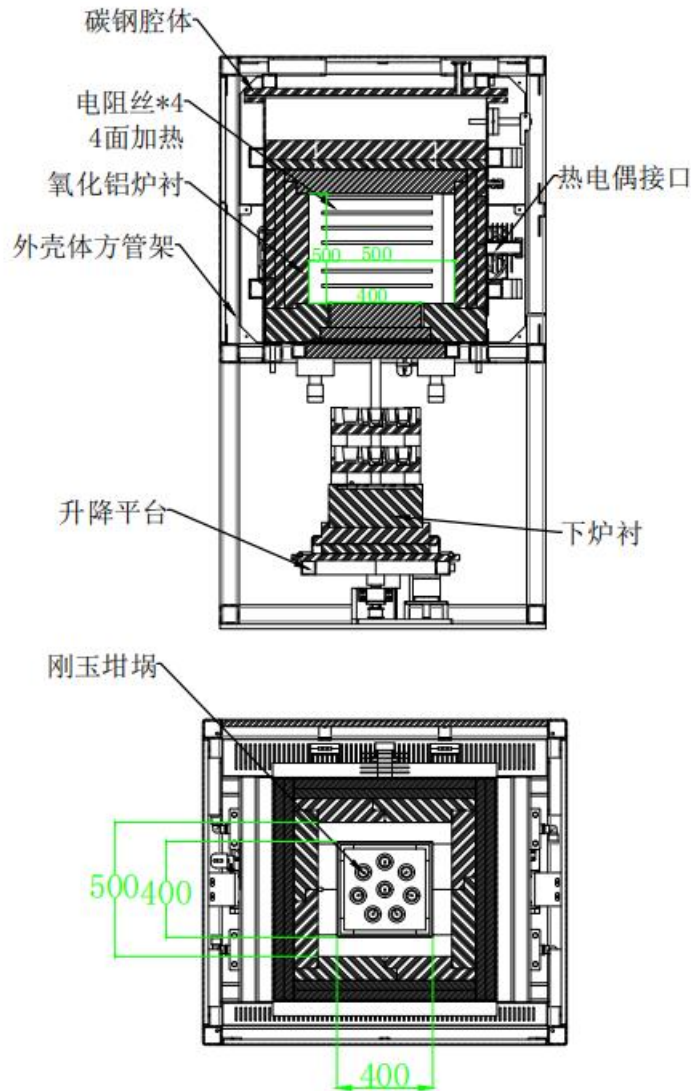
VTF-1200X-125L

VTF-1200X-125L 是一款下装载炉，其最高温度可加热到 1200℃。此款下装载箱式炉，炉膛材料为高纯氧化铝纤维砖，加热元件为电阻丝，腔体尺寸为 500*500*500mm.设备底部有一套升降平台，平台降到最底部可以方便装卸样品。（图片仅供参考，以实物为准）

结构示意图：



剖面示意图:



技术参数

<p>炉体结构</p>	<p>双层壳体结构，保证设备表面温度小于 70℃</p> <p>底部装载样品，采用电动丝杠升起样品，最大可装载样品重量为 20Kg</p> <p>触摸屏控制面板，可设置所有参数</p> <p>控温精度可达到 $\pm 1^{\circ}\text{C}$</p>
<p>加热腔体</p>	<p>炉膛尺寸：500mm (L) X500mm (W) X500mm (H)</p> <p>容积：125L</p> <p>保温材料：1500 级别 日本三菱无机纤维块</p>
<p>电源要求</p>	<p>AC380V，三相，50/60Hz</p>

	最大功率：15KW
加热元件	电阻丝 四面加热：左侧，右侧，前侧和后侧，可达到好的温场均匀性
最高工作温度	1200°C (<1h)
连续工作温度	1100°C
升温速率	10°C/min
控温精度	±1°C
热电偶	2只 K 型热电偶（控温热电偶和检测警报热电偶）
温控系统 	<ul style="list-style-type: none"> 包含一款 858P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达±0.1°C） PID 自动控温系统 智能化 50 段可编程控制 默认 DB9 PC 通讯连接端口 控温精度：±1°C 所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试 <ul style="list-style-type: none"> 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据 
净重	980Kg（以实物为准）
质保	一年质保期，终身维护（不包含加热元件和密封圈）
质量认证	CE 认证 所有电器元件（输入电压>24V）都通过了 UL/CSA 认证 
应用注意事项	为了延长炉膛寿命，建议加热速率<10 °C /min 炉体降温速率应该< 5 °C /min. 设备使用时间过长，炉膛保温材料表面会出现小裂纹，这属于正常现象，可用氧化铝涂层修复 气瓶上必须安装双极减压阀，出气压力要低于 0.02MPa

警告

注意：由于通入腐蚀性或酸性气体导致设备损坏，不在本公司质保范围内
为了防止氧/腐蚀性气体损耗钼加热元件，在整个热处理过程中都应该连续通入惰性气体（Ar）

合肥科晶