



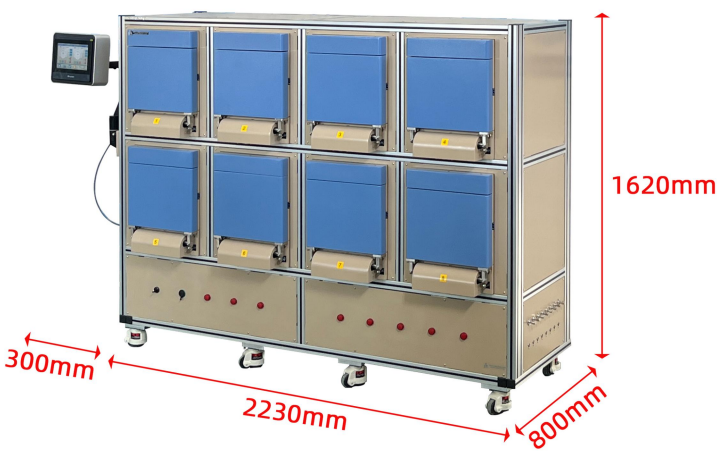
1700℃八通道自动化箱式炉 KSL-1700X-MGI-8-AD

KSL-1700X-MGI-8-AD 是一款 1700℃八通道箱式炉，其炉膛尺寸 120*120*120mm，可用于采用高通量方法对多个样品进行热处理，最高温度可达到 1700℃，每个加热模块都有独立的温控系统控制，可同时放 8 个样品，在不同的温度下处理样品。可配合协作机器人完成自动放样，自动关闭炉门，自动升温，恒温，降温，自动打开取出样品，可以进行多次循环操作，可以真实实现全天候不间断高通量样品烧结。该设备空间利用率高，适合于高校、科研院所、工矿企业进行高通量无人化自动化高温烧结、高温检测等自动化高温处理的工艺环节。



技术参数

<p>名称型号</p>	<p>1700℃八通道自动化箱式炉 KSL-1700X-MGI-8-AD</p>
<p>产品特点</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体由 8 个小箱式炉组成 • 每个加热模块都由独立的温控系统控制，最高温度可达 1700℃ • 可同时放入 8 个样品，在不同温度下进行热处理 • 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料，表面涂有氧化铝涂层，可提高炉膛加热效率，延长炉膛使用寿命。 • 双层壳体结构，并带有风冷系统，可保证壳体表面温度较低。
<p>加热炉基本参数</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 输入电源 AC380V 50/60HZ • 最大功率：20KW • 长期工作温度：1600℃ • 最高温度 1700℃ (≤30min) • 控温热电偶：8 个 B 型热偶 • 升温速率：≤10℃/min • 炉膛尺寸：120*120*120mm • 加热元件：硅钼棒
<p>温控系统</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 采用触摸屏+温控模块方式 • 8 个通道独立控温, 可以一键 8 个通道升温或停止, 单个通道也可以单独控制。 • 包含一款 858P 型温度控制器 (也可以选配欧陆仪表恒温精度可达±0.1℃) • PID 自动控温系统。 • 智能化 50 段可编程控制。 • 默认 DB9 PC 通讯连接端口。 • 控温精度：±1℃。 <p>所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试</p> <ul style="list-style-type: none"> • 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据；  
<p>控制面板及软件</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 采用触摸屏控制系统 • 该系统采用高分辨率触感灵敏的电容屏作为操作界面 • 简单易懂的大界面操作系统综合显示多温区状态 • 一键启动/停止，带有自动记录（记录 1 个月）和预设工艺升温曲线功能

	<ul style="list-style-type: none"> • 可预存 5 条自定义配方工艺随时调用，拥有 usb 接口可读取记录曲线 • 预留有 RJ45 通信接口，可连接 PC 机或无线路由器，实现远程控制 (PC 机和路由器需另收费) • 可以选配 PC 机操作软件，一台 PC 机控制多台加热炉。 • 向现有客户开放通讯协议，连接设备与机器人进行无人操作
<p>自动化协助机器人 (选配)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 额定负载：5KG • 工作半径：900mm • 最大臂展：1096mm • 额定电压：DC48V • 本体重量：25KG • 重复定位精度：±0.1mm • 通讯方式：TCP/IP, Modbus, 无线网络 • 典型功耗：150W • 额定负载：5KG • 工作半径：900mm • 最大臂展：1096mm • 额定电压：DC48V • 本体重量：25KG • 重复定位精度：±0.02mm • 通讯方式：TCP/IP, Modbus, 无线网络 • 典型功耗：150W
<p>产品尺寸</p>	<p>• 炉体外形尺寸：2530*800*1620mm （仅供参考以实物为主）</p> 

重量	950kg
保质期	1 年（不包含炉管，氟胶 O 型圈和加热元件等损耗件）
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。 • 设备需在独立供电网下工作，电网电压范围要求在±8%内，不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网，并不可与该类型设备处于同一房间，如无法做到请对电网进行谐波检测和治理，对设备进行电磁隔离处理 • 设备请远离存在液体飞溅场所 • 设备请远离存在导磁导电粉末 • 保温和加热元件为损耗件，保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象，可使用修补剂修补，加热元件为损耗件，在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换， • 该设备高精度温控范围为 300-1100℃，低温运行会存在温度振荡， • 不建议 500℃ 以上开启炉膛